

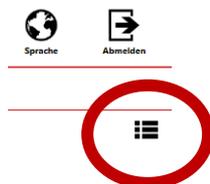
ATMS CORE 1.2.3 Änderungen

Im Juni 2020 wurde das neue Release 1.2.3 der ATMS CORE Software veröffentlicht. Folgende Funktionen sind in der Software für die Bereiche Innovation, Weiterentwicklung und Bugfixing implementiert worden:

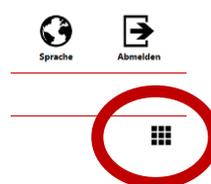
Innovation:

- Die Artikelliste wird um eine Kachelansicht erweitert. Diese kann im Standort ein- und ausgeschaltet werden. Bei aktivierter Kachelansicht ist die Artikelliste zwischen Kachelansicht und Listenansicht umschaltbar.

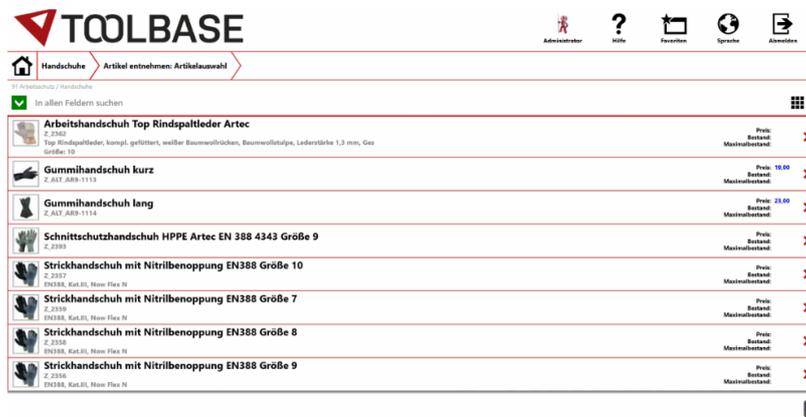
Wechsel auf Listenansicht:



Wechsel auf Kachelansicht:



Ansicht Artikel als Liste:



Ansicht Artikel als Kacheln:

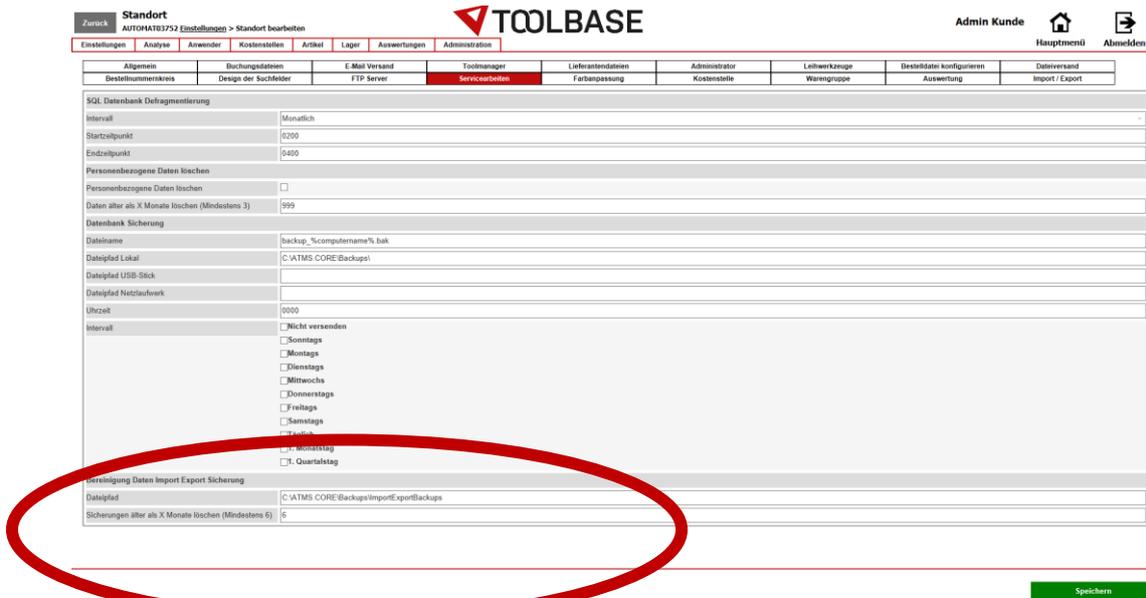


Die Artikelinformationen können in der Kachel bei Bedarf ausgeklappt werden.

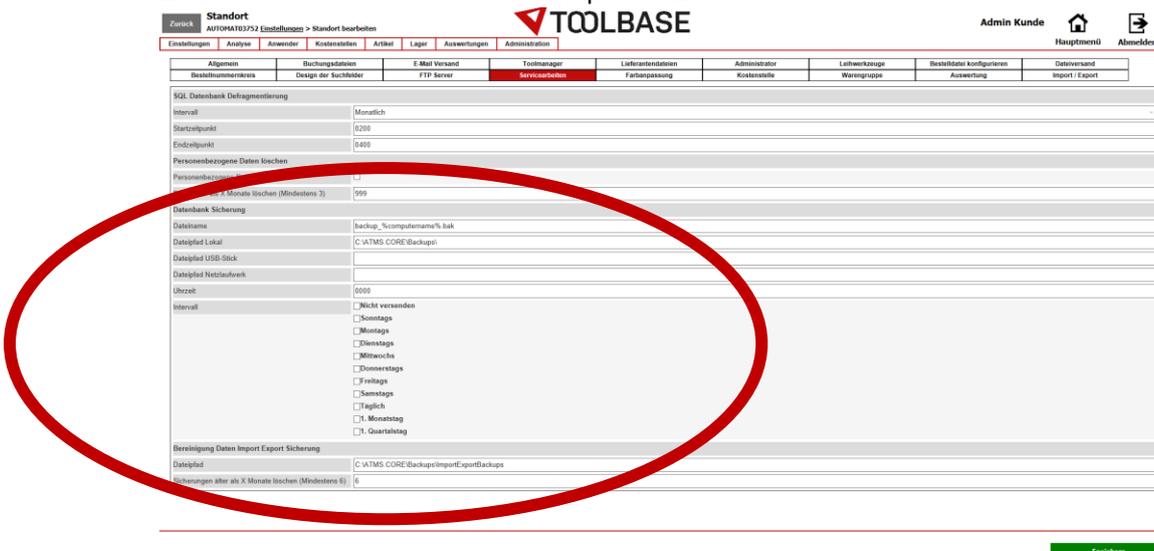
Update Information

Weiterentwicklung:

- Neue automatisierte Systembereinigung. Backups aus Kunden Imports und Exports werden automatisch nach mindestens 6 Monaten gelöscht um die Datenmenge auf dem System zu reduzieren. Die Einstellung erfolgt im Standort unter Servicearbeiten.



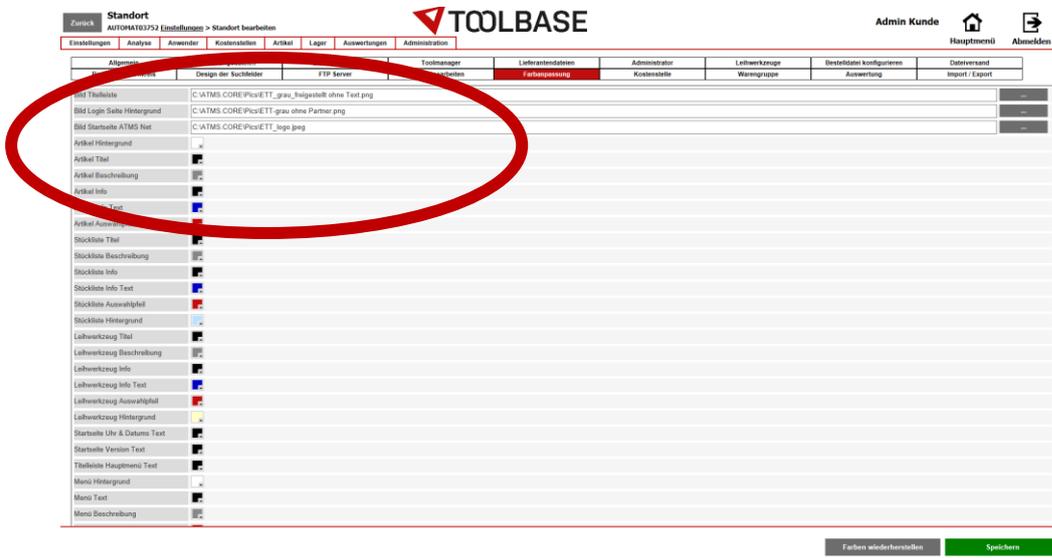
- Implementierung des Datenbank Backup in den Standort der ATMS CORE Software. Anstatt wie bisher mit eine externen Batch gesteuert über die Windows Aufgabenplanung kann das Backup der ATMS CORE Datenbank jetzt über ein Register im Reiter Servicearbeiten im Standort der Software eingestellt und geplant werden. Dies soll die Fehlerhäufigkeit beim Erstellen von automatisierten Backups reduzieren.



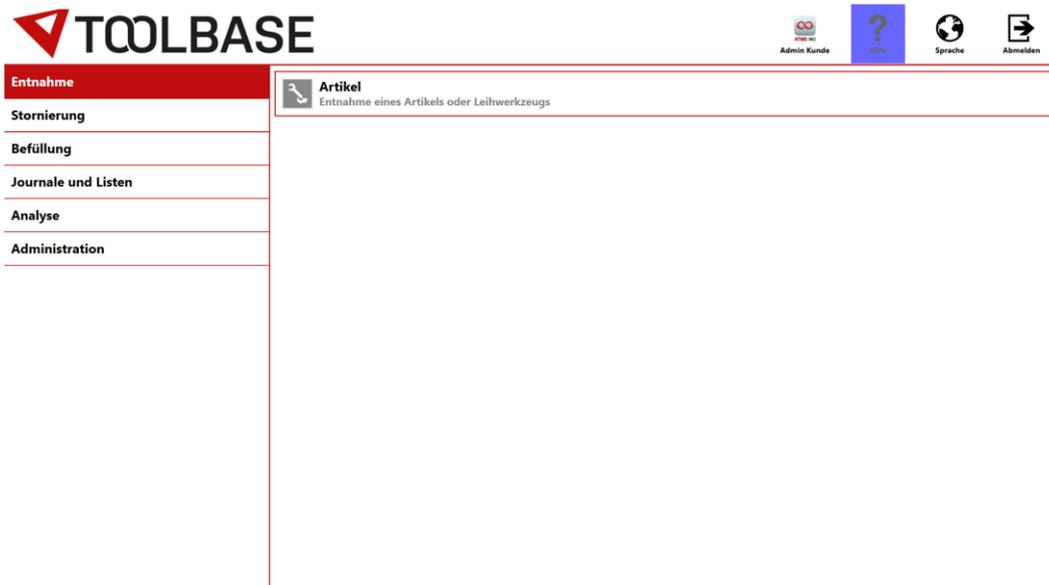
Eine Sicherung der Datenbank über eine Batch ist trotzdem zusätzlich möglich um z.B. mehrere Backups zu erstellen oder häufiger Backups zu erstellen.

Update Information

- Logo Dateien werden automatisch verkleinert. Bei zu großen Bilddateien kann es zu Speicherüberlauf und hängen der Software kommen. Daher werden die im Standort hinterlegten Logo Dateien jetzt beim Start der ATMS CORE Software geprüft und die Dateigröße auf ein sinnvolles Maß reduziert.



- Implementierung einer Onlinehilfe die das Handbuch ablösen soll. Es kann pro Softwaremaske durch Achterberg eine entsprechende Hilfeseite gepflegt werden. Der Inhalt der Seite kann in der Software aufgerufen und Online in die Sprache des angemeldeten Benutzer übersetzt werden.





- Erweiterung Leihwerkzeugverwaltung um die Anzeige von bis zu 3 Dokumenten (Prüfprotokolle) pro Identnummer. Diese können beim Entnahmevergange geöffnet und eingesehen werden.

Zurück **Artikelstamm** Admin Kunde  

AUTOMAT18752 Einstellungen > Artikelauswahl > Artikel bearbeiten > Identnummer bearbeiten

Einstellungen Analyse Anwender Kostenstellen Artikel Lager Auswertungen Bestellung Administration

Allgemein		Prüfprotokolle
L1		L1
Gerät		Suchen <input type="text"/> Start
X 1	DocumentName	C:\ATMS CORE\Pics\Kalibrierung\20190723 17F-0641.pdf
X 2	Prüfprotokoll	C:\ATMS CORE\Pics\Kalibrierung\benring_at_710-151296-3.jpg
X 3	Bild 1	C:\ATMS CORE\Pics\Kalibrierung\benring_at_710-151296-3.jpg
X 4	Bild 2	C:\ATMS CORE\Pics\Kalibrierung\benring_at_710-151296-3.jpg
X 5		C:\ATMS CORE\Pics\Kalibrierung\benring_at_710-151296-3.jpg



TOOLBASE

Warengruppen Artikel entnehmen: Artikelauswahl Entnahme Prüfprotokolle

17F-0641
20F-0578
48J-0369

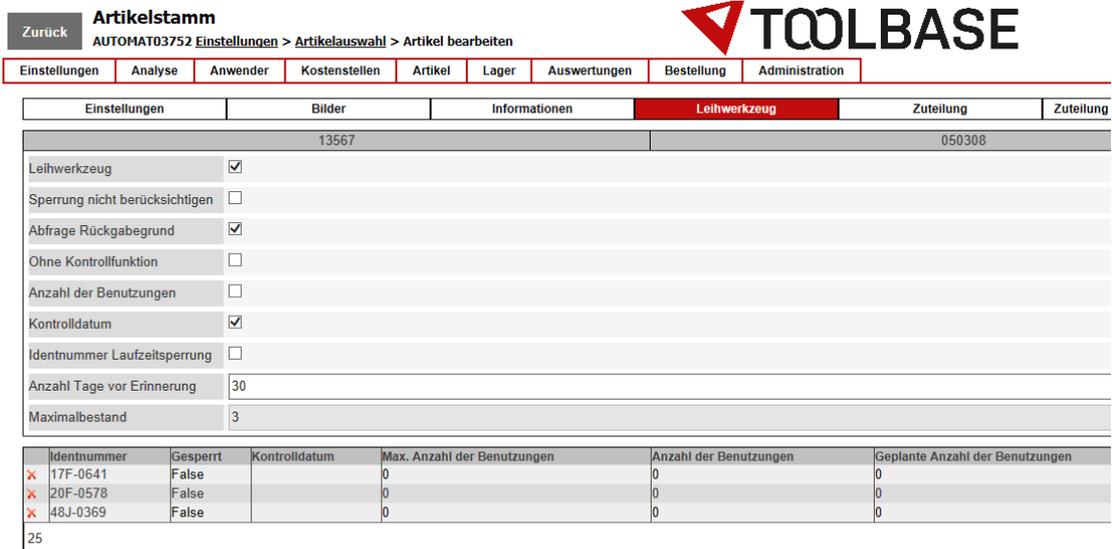
Prüfprotokoll
Bild 2
Bild 1

339124
Kalibrierschein-Nr.
Calibration Certificate-No.

Werks-Kalibrierschein
Proprietary Calibration Certificate

Gegenstand <i>Object</i>	VDE-Prüfgerät	Die Kalibrierung erfolgt gemäß ISO/IEC 17025 durch Vergleich mit rückgeführt kalibrierten Bezugsnormale, die in einer akkreditierten Kalibrierstelle kalibriert und damit rückgeführt sind auf nationale Normale, mit denen die physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem internationalen Einheitensystem (SI) dargestellt werden. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. <i>The calibration is performed in accordance with ISO/IEC 17025.</i>
Herstellerzeichen <i>Manufacturer mark</i>	BENNING	
Typ <i>Type</i>	ST 710	
Ident-Nr. <i>Ident. no.</i>	SN: 17F-0641	
Auftraggeber <i>Customer</i>	Achterberg GmbH 45966 Gladbeck	

- Erweiterung der Leihwerkzeugverwaltung dass die einzelnen Kontrollmöglichkeiten separat aktivierbar sind. Bisher wurde dies nur über die Eingabe von entsprechenden Daten bei der Befüllung gesteuert.



Zurück Artikelstamm
AUTOMAT03752 Einstellungen > Artikelauswahl > Artikel bearbeiten

Einstellungen Analyse Anwender Kostenstellen Artikel Lager Auswertungen Bestellung Administration

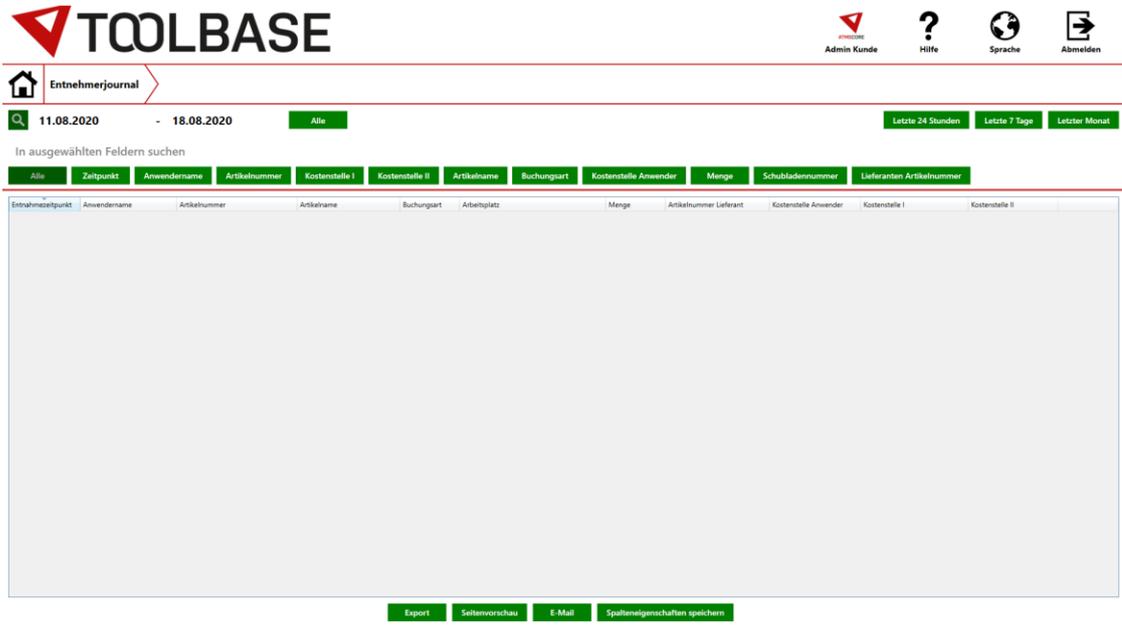
Einstellungen	Bilder	Informationen	Leihwerkzeug	Zuteilung	Zuteilung
	13567			050308	
Leihwerkzeug	<input checked="" type="checkbox"/>				
Sperrung nicht berücksichtigen	<input type="checkbox"/>				
Abfrage Rückgabegrund	<input checked="" type="checkbox"/>				
Ohne Kontrollfunktion	<input type="checkbox"/>				
Anzahl der Benutzungen	<input type="checkbox"/>				
Kontrolldatum	<input checked="" type="checkbox"/>				
Identnummer Laufzeitsperrung	<input type="checkbox"/>				
Anzahl Tage vor Erinnerung	30				
Maximalbestand	3				

	Identnummer	Gesperrt	Kontrolldatum	Max. Anzahl der Benutzungen	Anzahl der Benutzungen	Geplante Anzahl der Benutzungen
x	17F-0641	False		0	0	0
x	20F-0578	False		0	0	0
x	48J-0369	False		0	0	0

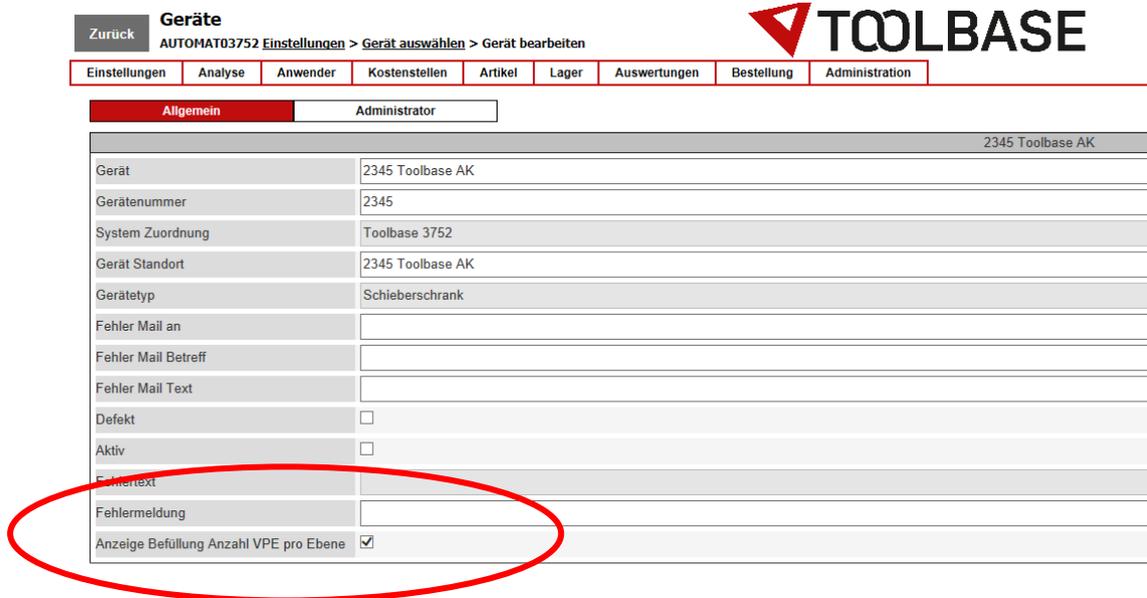
25

Update Information

- Erweiterung der Suche im Entnehmerjournal um die Möglichkeit nach Artikelnummer Lieferant, Kostenstelle I und Kostenstelle II zu suchen.



- Vereinfachte Ansicht für Befüllung des Toolbase AK. Wenn viele gleiche Artikel in den Ebenen liegen können diese jetzt zusammengefasst pro Ebene angezeigt werden und nicht mehr pro Fach. Dadurch wird die Anzeige für bestimmte Anwendungen übersichtlicher. Einstellbar pro Automat unter dem Punkt Geräte.



Allgemein		Administrator
2345 Toolbase AK		
Gerät	2345 Toolbase AK	
Gerätenummer	2345	
System Zuordnung	Toolbase 3752	
Gerät Standort	2345 Toolbase AK	
Gerätetyp	Schieberschrank	
Fehler Mail an		
Fehler Mail Betreff		
Fehler Mail Text		
Defekt	<input type="checkbox"/>	
Aktiv	<input type="checkbox"/>	
Formtext		
Fehlermeldung		
Anzeige Befüllung Anzahl VPE pro Ebene	<input checked="" type="checkbox"/>	

Update Information

Die neue Ansicht, Befüllmenge mit Angabe pro Ebene

TOOLBASE

Befüllung eines Artikels: [Artikelauswahl](#) [Befüllung](#)

2345 Toolbase AK

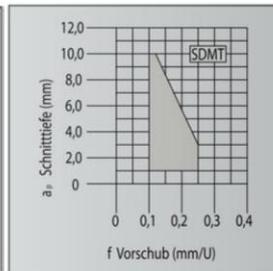
Modus: manuell

Artikelnummer: 213456
 Artikelnummer Lieferant: 19842006
 Artikelname: Wendeschneitplatte
 Preis: 12
 Bestand: 200
 Werkzeugzustand: Neu

2345 Toolbase AK / Ebenennummer 101

Anzahl Fächer: 5 / Menge pro Fach | VPE: 10

Befüllung erfolgt



Die alte Ansicht, Befüllmenge mit Angabe pro Fach

TOOLBASE

Befüllung eines Artikels: [Artikelauswahl](#) [Befüllung](#)

2345 Toolbase AK

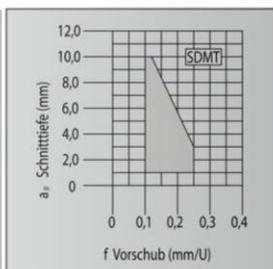
Modus: manuell

Artikelnummer: 213456
 Artikelnummer Lieferant: 19842006
 Artikelname: Wendeschneitplatte
 Preis: 12
 Bestand: 260
 Werkzeugzustand: Neu

2345 Toolbase AK / Ebenennummer 101

Fachnummer 21	Befüllung: 10, Bestand: 10
Fachnummer 22	Befüllung: 10, Bestand: 10
Fachnummer 23	Befüllung: 10, Bestand: 10
Fachnummer 24	Befüllung: 10, Bestand: 10
Fachnummer 25	Befüllung: 10, Bestand: 10
Fachnummer 26	Befüllung: 10, Bestand: 10

Befüllung erfolgt



Bugfixing:

- Anpassung beim Schnittstellen-Konfigurator. Hier können jetzt die Zeitpläne so eingestellt werden das diese nur zu dem eingestellten Zeitpunkt ausgeführt werden und nicht zusätzlich beim Softwarestart. Bisher wurden diese auch immer einmal beim Softwarestart ausgeführt was bei einigen Anwendungen zu Problemen durch doppelte Datensätze führte.

Zeitpläne
 Zurück AUTOMAT03752 **Einstellungen** > Zeitplan auswählen > Zeitplan bearbeiten

TOOLBASE

Einstellungen	Analyse	Anwender	Kostenstellen	Artikel	Lager	Auswertungen	Bestellung	Administration
Log-Datei	SSK.log							
Nur neue Daten exportieren	<input type="checkbox"/>							
Leere Datei senden	<input type="checkbox"/>							
Auf der Startseite ausführen	<input type="checkbox"/>							
Einmalige Ausführung	<input type="checkbox"/>							
Termin für einmalige Ausführung								
Intervall	<input type="checkbox"/> Nicht versenden <input type="checkbox"/> Sonntags <input checked="" type="checkbox"/> Montags <input checked="" type="checkbox"/> Dienstags <input checked="" type="checkbox"/> Mittwochs <input checked="" type="checkbox"/> Donnerstags <input checked="" type="checkbox"/> Freitags <input type="checkbox"/> Samstags <input type="checkbox"/> Täglich <input type="checkbox"/> 1. Montag <input type="checkbox"/> 1. Quartalstag							
Intervall bei Software Neustart zurücksetzen	<input checked="" type="checkbox"/>							
Zeitpunkt	1.00.00							
Datei	C:\ATMS.CORE\Export\SSK.TXT							
Datum und Uhrzeit am Dateinamen anhängen	<input checked="" type="checkbox"/>							
Datum Uhrzeit Format	dd_MM_yyyy_HH_mm_ss							
E-Mail								
Betreffzeile								
Letzte Ausführung								
FTP-Server verwenden	<input type="checkbox"/>							

- Erweiterung Befüllaufträge um Anzeige von Artikeln ohne Lagerplatz. Bisher wurden Artikel die keinen Lagerplatz haben, aber in einem Befüllauftrag gelistet sind, nicht in der Befüllmaske angezeigt. Dies wurde jetzt angepasst. Nun kann der Befüller erkennen dass der Artikel in der Liste ist, aber er ihn nicht befüllen kann weil kein Lagerplatz zur Verfügung steht.
- Anpassungen bei der Spracheinstellung für Unterweisungsunterlagen. Die Sprungpunkte in der Software nach dem Speichern wurden angepasst und man kann eine „Default“ Sprache einstellen.
- Der ATMS CORE Webservice wurde angepasst um zu verhindern dass dieser für unberechtigte Zugriffe auf die SQL-Datenbank genutzt werden kann.

Update Information

- Erweiterung des Report Artikelstamm um neues Feld:
Nutzbarer Gerätebestand (Gesamtbestand - Pufferlagerbestand)

Auswertungen
 ZURÜCK AUTOMAT03752 Einstellungen > Auswertungen auswählen > Auswertungen bearbeiten

TOOLBASE

Einstellungen	Analyse	Anwender	Kostenstellen	Artikel	Lager	Auswertungen	Bestellung	Administration
<input type="checkbox"/> Seriennummernabfrage						▲	▼	Seriennummernabfrage
<input type="checkbox"/> Mehrfach Befüllung bei Seriennummern						▲	▼	Mehrfach Befüllung bei Seriennummern
<input type="checkbox"/> Menge						▲	▼	Menge
<input type="checkbox"/> Abfrage Wechselgrund						▲	▼	Abfrage Wechselgrund
<input type="checkbox"/> Schrott extern lagern						▲	▼	Schrott extern lagern
<input type="checkbox"/> Rückgabe alt vor Ausgabe neu						▲	▼	Rückgabe alt vor Ausgabe neu
<input type="checkbox"/> Rückgabe gleiche Menge						▲	▼	Rückgabe gleiche Menge
<input type="checkbox"/> Matrixartikel						▲	▼	Matrixartikel
<input type="checkbox"/> Maschinentypnummer						▲	▼	Maschinentypnummer
<input type="checkbox"/> Maschinentyp						▲	▼	Maschinentyp
<input type="checkbox"/> E-Cl@ss-Nummer						▲	▼	E-Cl@ss-Nummer
<input type="checkbox"/> Mengeneinheit						▲	▼	Mengeneinheit
<input type="checkbox"/> Zeit						▲	▼	Zeit
<input type="checkbox"/> Letzte Entnehmer						▲	▼	Letzte Entnehmer
<input type="checkbox"/> Verpackungseinheit für Bestellung						▲	▼	Verpackungseinheit für Bestellung
<input type="checkbox"/> Identnummer						▲	▼	Identnummer
<input type="checkbox"/> Gesperrt						▲	▼	Gesperrt
<input type="checkbox"/> Kontrolldatum						▲	▼	Kontrolldatum
<input type="checkbox"/> Max. Anzahl der Benutzungen						▲	▼	Max. Anzahl der Benutzungen
<input type="checkbox"/> Anzahl der Benutzungen						▲	▼	Anzahl der Benutzungen
<input type="checkbox"/> Geplante Anzahl der Benutzungen						▲	▼	Geplante Anzahl der Benutzungen
<input type="checkbox"/> Abholung eines Leihwerkzeugs zur Kontrolle						▲	▼	Abholung eines Leihwerkzeugs zur Kontrolle
<input type="checkbox"/> Bestand im Pufferlager						▲	▼	Bestand im Pufferlager
<input type="checkbox"/> Maximalbestand im Pufferlager						▲	▼	Maximalbestand im Pufferlager
<input type="checkbox"/> Pufferlager Meldebestand						▲	▼	Pufferlager Meldebestand
<input type="checkbox"/> Fehlbestand im Pufferlager						▲	▼	Fehlbestand im Pufferlager
<input type="checkbox"/> Pufferlager Meldebestand - Bestand						▲	▼	Pufferlager Meldebestand - Bestand
<input type="checkbox"/> Teilmenge möglich						▲	▼	Teilmenge möglich
<input type="checkbox"/> Toolgroupnummer						▲	▼	Toolgroupnummer
<input type="checkbox"/> Toolgroupname						▲	▼	Toolgroupname
<input type="checkbox"/> Gesamtbestand						▲	▼	Gesamtbestand
<input type="checkbox"/> RFID Artikel						▲	▼	RFID Artikel
<input type="checkbox"/> RFID_TAG						▲	▼	RFID_TAG
<input type="checkbox"/> RFID_VPE						▲	▼	RFID_VPE
<input type="checkbox"/> Standortnummer						▲	▼	Standortnummer
<input type="checkbox"/> Standort						▲	▼	Standort
<input type="checkbox"/> Folgeartikel						▲	▼	Folgeartikel
<input type="checkbox"/> Werkzeugzustand ist aktiv						▲	▼	Werkzeugzustand ist aktiv
<input type="checkbox"/> Mengenintervall						▲	▼	Mengenintervall
<input type="checkbox"/> Geräte Typ mit Fach Befüllung aktiv						▲	▼	Geräte Typ mit Fach Befüllung aktiv
<input type="checkbox"/> Mandanten Nummer						▲	▼	Mandanten Nummer
<input type="checkbox"/> Nutzbarer Artikelbestand						▲	▼	Nutzbarer Artikelbestand

- Behebung des Problems das beim Releasewechsel der Datenbank von ATMS NG auf ATMS CORE nicht alle Dateipfade richtig umgeschrieben werden.
- Behebung des Problems das beim Releasewechsel der Datenbank von ATMS NG auf ATMS CORE Automaten mit Schlüsselfach nicht richtig übernommen bzw. aktiviert werden.
- Behebung des Problems wenn im Standort kein Inhalt bei Artikel Beschreibung 1 oder 2 ausgewählt wurde stürzt die Anwendung ab.